



SCHEUERSAUGMASCHINEN - PREMIUM LINE

# TITAN 151 BF EX 87

FLÄCHENLEISTUNG

5655 m<sup>2</sup>/h

GARANTIE

3 JAHRE\*

EINSPARUNGEN DURCH

GWS



Scheuersaugmaschine für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 2 und 22, Kategorie 3GD.

Zertifiziert nach der gültigen Explosionsschutzrichtlinie gemäß

2014/34/EU-ATEX mit der Baumusterprüfbescheinigung TÜV CY 20 ATEX 0206311.



**GWS™**  
GANSOW  
WATERMANAGEMENT  
SYSTEM

Dank ausgefeilter technischer Details erzielt das TÜV geprüfte GWS eine Steigerung der Flächenleistung um mindestens 50 % je Tankfüllung und ein Einsparpotenzial von mindestens 50 % bei Wasser- und Chemieverbrauch. Die Investitionskosten der Maschine sinken für das zu reinigende Objekt um etwa 20%



**SLSTM**  
SELBST-  
NIVELLIERUNGS-  
SYSTEM

Selbstnivellierendes mechanisches System, damit die Bürste stets perfekt auf dem Boden aufliegt



**HANDLING**

Leicht zu bedienen, dank intuitivem Bedienfeld.



**EDD**

Saugfuß aus Edelstahl, konstruiert für beste Absaugung auch bei hoher Fahrtgeschwindigkeit



**NO TOOLS**

Werkzeugloser Wechsel von Bürste, Sauglippen und Saugschläuchen



**AUTO STOP**

Automatischer Bürsten- und Wasserstopp bei Fahrtunterbrechung

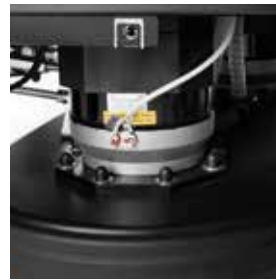
## EINFACHES HANDLING



Der kippbare Tank ermöglicht den leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Bauteilen der Maschine. Das Ausspülen und Reinigen des Tanks wird erheblich erleichtert

Leichteres Entleeren. Ausgerüstet mit Ablassschläuchen für Rein- und Schmutzwasser

## LANGLEBIG



2 Bürsten sorgen für effiziente Reinigungskraft. Pendelnd aufgehängter Bürstenkopf zum Schutz von Anfahrtsschäden

Hoher Fahrkomfort durch groß dimensionierte Räder. Antistatische und nicht radierende rutschfeste PU-Bandagen.

## EXKLUSIVE KOMponentEN



Konventionelles Tanksystem mit je 150 Liter Tankinhalt. Groß dimensionierter Schmutzfangkorb aus Edelstahl mit optimaler Zugänglichkeit sowie automatisches Befüllsystem serienmäßig.

## TECHNOLOGIE



Die **ACX-Steuerung** ermöglicht die Vernetzung verschiedener Funktionen und steuert so optimal Betriebszustände wie z. B. den Sanftanlauf von Bürsten- und Saugmotoren, die GWS-Steuerung sowie programmierbare Parameter wie Bremsverhalten oder Geschwindigkeit. Zudem verfügt die Maschine über einen ATEX zertifizierten Not/Aus-Schalter.

## TECHNISCHE DATEN

151 BF EX 87				
Theoretische Flächenleistung max.	m <sup>2</sup> /h	5655	Zertifiziert durch TÜV Nord	CY 20 ATEX 0206311
Arbeitsbreite	mm	870	Gerätegruppe	3GD
Saugfußbreite	mm	1040	Kategorie	IIB IIIC T5 T100°C
Bürstenanzahl		2 (Teller)	Für Ex-Zonen	Zone 2 / 22
Tankvolumen	l	150		
Tankart		konventionell		
Spannung	V	36 V (6x6 V) - 180 Ah GEL		
Geschwindigkeit max.	Km/h	6,5		
Gewicht (ohne Batterie, ohne Wasser)	Kg	328		
Abmessungen (LxBxH)	mm	1775x850x1335		

\*Ausgenommen Verschleißteile und Saugmotor. Garantie für den Saugmotor: 1 Jahr

Technische Änderungen vorbehalten.